



Mercedes-Benz

## Leise und umweltfreundlich: Flüssiggas für Mercedes-Benz Sprinter 316 LGT

- **Sprinter 316 LGT-Auslieferung beginnt im November 2010**
- **Über 20 Prozent weniger CO<sub>2</sub>-Emission im Gasbetrieb**
- **Bis zu 30 Prozent Betriebskosten-Einsparung**

Stuttgart - Ab November 2010 rollen die ersten Sprinter 316 LGT (Liquefied Gas Technology) vom Band. Innerhalb kurzer Zeit erweitert damit Mercedes-Benz sein Angebot für alternative Antriebe mit dem Prädikat Blue EFFICIENCY für besonders effiziente Personenwagen und Transporter um eine weitere Modellvariante.

### **Deutlich reduzierte Schadstoff-Emissionen**

Der nach Euro 5 zertifizierte Sprinter 316 LGT ist besonders schadstoffarm und leise unterwegs. Sein Vierzylinder-Ottomotor mit 1,8 Liter Hubraum ist für den Betrieb mit Flüssiggas – auch Autogas genannt – ausgelegt. Flüssiggasmotoren sind nahezu frei von Partikelaustritt, auch die Emission von Stickoxiden, Kohlenwasserstoffen und Kohlenmonoxid sowie Schwefeldioxid ist im Vergleich zum Diesel deutlich reduziert. Im Vergleich zu Benzinern fällt neben der Minderung von Kohlenmonoxid und Kohlenwasserstoffen sowie Schwefeldioxid vor allem ein um 20 Prozent geringerer CO<sub>2</sub>-Ausstoß ins Gewicht.

### **30 Prozent geringere Betriebskosten**

Der Sprinter 316 LGT eignet sich durch seine leise und umweltfreundliche Antriebsart deshalb nicht nur zur Anlieferung in verkehrsberuhigten Zonen,

### **Presse-Information**

Datum:  
05. November 2010

Ansprechpartner:  
Sandra Bartl

Telefon:  
(0)44 755 85 69

e-mail:  
sandra.bartl@daimler.com

sondern erfüllt auch künftige Einfahrtvorschriften in Städte. Auch unter wirtschaftlichen Gesichtspunkten macht dieser Sprinter eine gute Figur. Im Vergleich zum Dieselmotor liegen seine Kraftstoffkosten erheblich günstiger. Dies summiert sich je nach Einsatzart und Zulassung auf einen Betriebskosten-Vorteil von bis zu 30 Prozent.

Der Sprinter 316 LGT mit 3,5 Tonnen Gesamtgewicht ist neben dem serienmässigen 100-Liter-Benzintank zusätzlich mit einem Flüssiggastank ausgerüstet, der 76 Liter fasst und am Rahmenende unter dem Fahrzeug sitzt. Dank dieser Einbaumethode wird die Ladekapazität des Transporters nicht eingeschränkt.

### **Flüssiggas-Tank für bis zu 450 Kilometer Reichweite**

Der 115 kW (156 PS) starke Kompressor-Motor mit einem maximalen Drehmoment von 240 Newtonmeter bei 3000 - 4000 U/min startet generell im Benzinbetrieb. Wenn die Flüssiggas-Betriebsart gewählt ist, schaltet er automatisch auf Gasbetrieb um, nachdem die dafür notwendige Kühlwassertemperatur von rund 45 Grad Celsius erreicht ist. Bei leerem Gastank wird wiederum automatisch auf Benzinbetrieb gewechselt. Der Fahrer kann aber auch selbst entscheiden, ob Kraftstoff aus dem Benzin- oder dem Flüssiggas-Tank zum Motor geschickt wird. Über einen Tastschalter kann er die Betriebsart während der Fahrt umstellen. Darüber hinaus kann er den Füllstand des Gastanks über eine Leuchtdioden-Anzeige auf der Armaturenanlage überprüfen. Die Reichweite des Sprinter 316 LGT beträgt maximal rund 1200 Kilometer, wobei bis zu 450 Kilometer im Gasbetrieb zurückgelegt werden können.

Der Gaseinfüllstutzen befindet sich oberhalb des Benzineinfüllstutzens hinter der Tankklappe. Das Volltanken mit Flüssiggas dauert abhängig vom Druck an der Tankstelle ähnlich lange wie eine Tankbefüllung mit Benzin oder Diesel. Dabei muss das Flüssiggas im Vergleich zu Erdgas nicht hoch verdichtet werden. Das Propan-Butan-Gemisch wird bereits unter einem

Druck von zwei bis acht Bar flüssig und kann in dieser Form im Tank gespeichert werden. Der Tankstutzen am Fahrzeug ist mit einem europäischen ACME-Schraubverschluss ausgerüstet. Ein Dish-Adapter für italienische und ein Bajonett-Adapter für niederländische Tankstellen werden im Handschuhfach mitgeliefert. Damit können die drei europaweit verbreiteten Tankanschluss-Systeme genutzt werden.

Grösstmögliche Sicherheit ist für jedes Automobil mit Stern selbstverständlich. So erfüllt der Sprinter 316 LGT nicht nur die speziellen Sicherheitsstandards für Flüssiggasfahrzeuge, sondern hat auch umfangreiche interne Tests erfolgreich bestanden. Bei jedem Start prüft das Steuergerät des Motors die Dichtheit des Flüssiggassystems.

Der Sprinter 316 LGT ist in zahlreichen Ausführungen verfügbar: Kastenwagen, Kombi, Fahrgestell mit Fahrerhaus, Doppelkabine, jeweils mit 3665 und 4325 mm Radstand.

#### **Bild 10A1210:**

Neues Fahrzeug aus dem KEM in Mannheim: Produktionsstart für den Mercedes-Benz Sprinter mit Flüssiggasantrieb

Der Mercedes-Benz Sprinter 316 LGT (Liquified Gas Technology) wird im Werk Mannheim integrierten Kompetenzzentrum für emissionsfreie Mobilität (KEM) mit einem umweltfreundlichen und leisen Flüssiggasantrieb ausgerüstet.

Weitere Informationen von Mercedes-Benz sind im Internet verfügbar: [www.media.daimler.com](http://www.media.daimler.com) und [www.mercedes-benz.com](http://www.mercedes-benz.com).