



Mercedes-Benz

Silencieux et écologique: le Mercedes-Benz Sprinter 316 LGT fonctionne au gaz liquide

- Les livraisons du Sprinter 316 LGT débutent en novembre 2010
- Plus de 20 pour-cent d'émissions de CO₂ en moins en mode gaz
- Gain de jusqu'à 30 pour-cent pour les coûts d'exploitation

Stuttgart – Depuis novembre 2010, les premiers Sprinter 316 LGT (Liquefied Gas Technology) sortent des chaînes. En peu de temps, Mercedes-Benz a ainsi pu étoffer son offre de motorisation alternative labellisée BlueEFFICIENCY pour des voitures et des utilitaires légers particulièrement efficaces.

Nette réduction des émissions de polluants

Le Sprinter 316 LGT, certifié Euro 5, se révèle à la fois extrêmement peu polluant et très silencieux. Son moteur quatre cylindres de 1,8 litre est conçu pour fonctionner au gaz liquide. Les moteurs propulsés par ce mode n'émettent pratiquement pas de particules et les émissions d'oxydes d'azote, d'hydrocarbures, de monoxyde de carbone et de dioxyde de soufre sont elles aussi très basses en comparaison avec le gazole. Par rapport à l'essence, on notera une chute d'environ 20 pour-cent des émissions de CO₂, en sus de la réduction en monoxyde de carbone, hydrocarbures et dioxyde de soufre.

30 pour-cent de coûts d'exploitation en moins

De par sa motorisation silencieuse et écologique, le Sprinter 316 LGT se révèle idéal pour les livraisons dans les zones où le trafic est réglementé, tout en répondant d'ores et déjà aux futurs critères d'admission de véhicules

Information de presse

Date:

5 novembre 2010

Interlocutrice:

Sandra Bartl

Téléphone:

(0)44 755 85 69

E-mail:

sandra.bartl@daimler.com

dans les grands centres urbains. Sur un plan purement économique, le Sprinter 316 LGT fait également très bonne figure. En comparaison avec le diesel, ses coûts de carburant sont nettement plus avantageux ce qui, en fonction du type d'utilisation et d'immatriculation, peut engendrer une économie de carburant de jusqu'à 30 pour-cent.

Outre d'un réservoir à essence de 100 litres monté de série, le Sprinter 316 LGT, d'un poids total de 3,5 tonnes, se dote d'un réservoir à gaz liquide, d'une contenance de 76 litres, placé en fin de cadre, sous le véhicule. Grâce à cette méthode de montage, la capacité de chargement de l'utilitaire léger n'est nullement entravée.

Un réservoir à gaz liquide pour un rayon d'action de 450 kilomètres

Le puissant moteur à compression de 115 kW (156 ch), pour un couple maxi de 240 Nm à 3000 - 4000 t/min, démarre généralement en mode essence. Lorsque le mode gaz liquide est sélectionné, le transfert se fait automatiquement, soit quand la température de refroidissement d'eau nécessaire atteint environ les 45 degrés. Une fois le réservoir à gaz vide, le retour à l'essence est lui aussi automatique. Le chauffeur peut cependant aussi décider en toute autonomie s'il envoie au moteur de l'essence ou du gaz liquide et ce par simple pression sur une touche durant la marche. Il a également la possibilité de vérifier le niveau du réservoir à gaz via affichage par diodes lumineuses au tableau de bord. Le rayon d'action du Sprinter 316 LGT est d'environ 1200 kilomètres, dont jusqu'à 450 kilomètres pour le mode gaz.

Le goulot de remplissage de gaz se situe au-dessus de celui réservé à l'essence, à l'arrière de la trappe de réservoir. En fonction de la pression proposée à la pompe, un plein de gaz liquide prend à peu près autant de temps qu'un plein d'essence ou de gazole. Contrairement au gaz naturel, le gaz liquide ne nécessite pas une compression élevée. Le mélange propane/butane se liquéfie déjà lorsqu'il est soumis à une pression de deux à huit

bars et peut donc passer sous cette forme dans le réservoir du véhicule. Le Page 3
goulot de remplissage de ce dernier est équipé d'un obturateur à vis
européen ACME. Un adaptateur Dish pour les stations italiennes et un
adaptateur à baïonnette pour celles des Pays-Bas sont fournis dans la boîte
à gants. Les trois systèmes de branchement à la pompe les plus répandus
en Europe sont ainsi utilisables.

Une sécurité maximale va de soi pour chaque automobile porteuse de
l'étoile. Le Sprinter 316 LGT satisfait dès lors non seulement aux standards
de sécurité spéciaux pour véhicules fonctionnant au gaz liquide, mais a
également été soumis à d'innombrables tests internes. Enfin, lors de
chaque démarrage, l'organe de commande du moteur contrôle l'étanchéité
du système.

Le Sprinter 316 LGT est disponible en plusieurs exécutions: fourgon,
Combi, châssis/cabine et cabine double, à chaque fois avec empattement
de 3665 ou 4325 mm.

Photo 10A1209 & 10A1210

Le nouveau véhicule du KEM à Mannheim: démarrage de la production
pour le Mercedes-Benz Sprinter avec mode gaz liquide

Le Mercedes-Benz Sprinter 316 LGT (Liquefied Gas Technology) est
équipé, au Centre de compétence intégré pour une mobilité sans émission
(KEM) de l'usine de Mannheim, d'une motorisation au gaz liquide
écologique et silencieuse.

D'autres informations de Mercedes-Benz sont disponibles sur Internet
sous: www.media.daimler.com et www.mercedes-benz.com.